

クレバーホイール

チタン・コバルド・貴金属の中研磨用ホイール

ODIC

チタン

仕上げは 中研磨で決まる

仕上げに**差**が出る

中研磨がポイント

使用例を動画で確認 ▶



和田精密歯研株式会社様へ、
ご協力いただきました。

クレバーホイールは、

研磨痕による筋ができにくく、仕上がり時にミラーボールのような乱反射がおこりにくい。

荒研磨の傷を落としながら、表面性状も整えるので、鏡面仕上げの質が向上する。



クレバーホイールで中研磨



ラバー系ホイールで中研磨

仕上げ研磨の**時**間短縮

中研磨

仕上げ研磨

(超音波仕上げ時間は含まず)

クレバー使用時

2分

3分

ラバー系使用時

2分

7分

時短分だけ、仕上げ研磨用材料も
“節約”できます。



お手ごろ**価**格

50枚入と徳用の300枚入の2タイプを
ご用意しています。

徳用の300枚入がお得です。



50枚入
3,500円[※]
(1枚あたり70円[※])



300枚入[※]
18,500円

1枚あたり

約**62**円[※]以下

(300枚入の場合)

※価格には消費税は含まれておりません。

● 使用方法

● サイズと用途



通常サイズ



小さくなった
クレパー

- ・クラウン外周
- ・金属床全面

- ・咬合面
- ・金属床の細部

● 回転数

7000 rpm ~ 12000 rpm の中速

中速でもサクサク研磨できる！

中速だと減りが少ない。

中速だと熱くなりにくい。

金属床は高速レーズもオススメ！！



● 形状を変えて、より使いやすく

通常サイズ

クラウンの外周や金属床の面に沿いやすい形状に変更する。



クラウン外周

金属床



クラウン外周

金属床

小さくなったクレパー

咬合面の深部や金属床の細部に入り込むようにエッジを立てる。



実際の作業や 使用ポイントを動画で確認

和田精密歯研株式会社様に、
ご協力いただきました。



■使用方法：通法に従いマンドレルに取付けた後、歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着して回転17,000rpm以下でご使用ください。■使用上の注意：使用前にハンドピースメーカーの指示に従いマンドレルの軸を確実に奥まで挿入してチャックがしっかり噛んでいることを必ず確認すること。使用前に予備回転を行い振れが無いことを確認すること。本品を使用する際は目の損傷を防ぐために保護用眼鏡等の防具を着用すること。局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し粉塵を吸入しないこと。本品は添付文書に記載の用途以外に使用しないこと。本品は歯科医療有資格者以外には使用しないこと。■重要な基本的注意：損傷、変形のあるものは、絶対に使用しないこと。17,000rpm以下の使用回転数を厳守すること。無理な角度、過度の加圧状態で使用しないこと。回転中は、身体や衣服にふれないよう注意すること。■用途：チタン・コバルト・貴金属の中研磨 ■外形：直径φ25mm 厚さ3mm ■歯科用ゴム製研磨材(一般医療機器) ■届出番号27B3X00046000014 ■添付文書が必要な方はご請求ください。

『ビニールホイール』は
『クレパーホイール』と
同じ商品です。



『クレパーホイール』は、
以前、トクヤマデンタルにおいて販売されていた
『ビニールホイール』と同じ商品です。
『ビニールホイール』の販売は終了しています。

お取扱店

オーディック株式会社

〒553-0003

大阪市福島区福島7-14-20

TEL：06-6451-7385 FAX：06-6451-7365

土日祝を除く9:00~17:00(受付16:30終了)

URL：<http://www.odic-go.com/>

